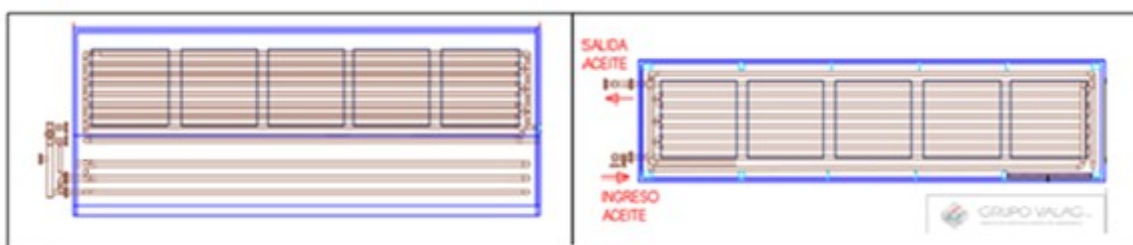




## UNIDAD DE FUSION “DILUBOX – 5K”

Unidad de fusión “DILUBOX–5K”, marca VALAG, industria Nacional, la cual le permite diluir 5m<sup>3</sup> de asfalto por vez.



### Características Técnicas

#### DIMENSIONES

Las dimensiones del diluidor son, 1800mm de Ancho, 2610mm de Alto y 6000mm de largo (aprox.) con una capacidad para 5m<sup>3</sup> de cajas de Bitubox® de hasta 1000mm<sup>2</sup> cada uno, distribuidos los 5 en una sola fila.



## **CALENTAMIENTO**

El diluidor está constituido por un circuito de calentamiento, fabricado en cañería NEGRA de 2", que es utilizado de forma conjunta de la siguiente manera:

- Calentamiento superior por **convección**, constituido por cañerías de 2" distribuidos proporcionalmente en los laterales de cada caja de Bitubox® y cañerías en la parte inferior de cada fila para ayudar con el desplazamiento y extracción del asfalto.
- Calentamiento del reservorio inferior por **conducción** para diluir el asfalto hasta fluidificarlo, conformado por 3 filas de cañerías de 2", suficiente poder calorífico para diluir el asfalto y ser bombeado al termotanque a una temperatura de 100 a 130°C.

Las cañerías se extienden a lo largo de la base del diluidor de manera horizontal, como también de manera vertical en ambos laterales que prácticamente encajonan al Bitubox® ayudando a una dilución más óptima y uniforme.

## **EFICIENCIA**

El diluidor ofertado tiene capacidad de diluir los 5 cajas de Bitubox® de asfalto polimerizado en aproximadamente entre 2 horas 45 minutos, pudiendo ser bombeado inmediatamente después hacia el termotanque. Resultado obtenido, estará en función con la temperatura del aceite térmico a 200°C. El tiempo de dilución estará sujeto a la eficiencia del caldero de 450.000 Kcal y las condiciones climatológicas.

## **CAPACIDAD**

La capacidad de almacenaje en el reservorio del diluidor es de aproximadamente 10.000 Lt. de asfalto, suficiente para almacenar hasta dos diluidas sin necesidad de bombear el producto.

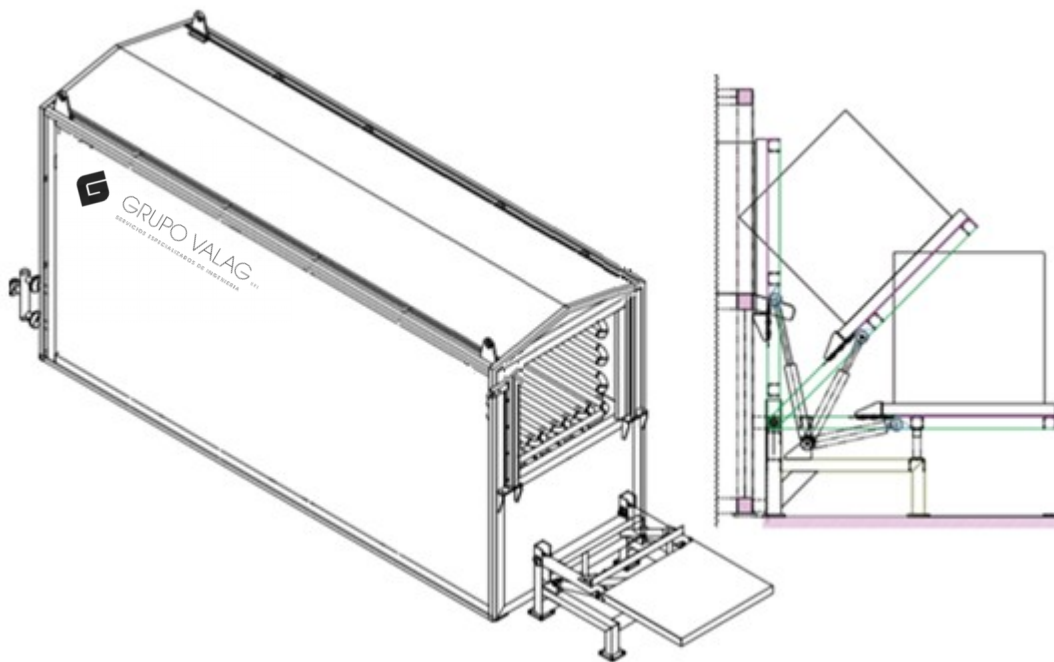
## **CARGA**

La carga de las cajas de Bitubox® es realizado con la ayuda de una pala o montacargas, que coloca en la estación o brazo hidráulico, permitiendo retirar su base de madera de forma manual



La carga del Bitubox® dentro el diluidor es realizado a través del brazo articulado accionado hidráulicamente, la misma cuenta con la bomba y comando hidráulico para su funcionamiento.

La puerta de fusion se cierra manualmente; con la ayuda de un motor electrico que cuenta con botoneria para accionarla hacia arriba y abajo; luego de insertar cada caja dentro del diluidor.



El Diluidor será entregado con un filtro de línea de gran capacidad para proteger de impurezas a la bomba de carga.





### **AISLAMIENTO TERMICO**

El aislamiento térmico está constituido con lana de vidrio de 3 1/2" de espesor, recubierto con chapa SAE 1010 de 1mm para evitar la pérdida de calor, debidamente protegido con pintura anticorrosiva de acabado industrial o recubierto de plancha de zinc alum (a elección).

### **PRUEBA NAUMATICA**

Realizado en el circuito térmico a 8Bar de presión por 48 horas.

### **OPCIONAL**

### **BOMBA DE CARGA**

Bomba de carga de asfalto de 3" de engranajes (c/motor trifásico de 15 HP), más conexiones al termotanque.



**TIEMPO DE ENTREGA: 45 DÍAS (VENTA)  
INMEDIATA (ALQUILER)**